

ADITIVO COMPENSADOR DE RETRAÇÃO EM PÓ PARA ARGAMASSAS



O que é o DRY D1 C?

O aditivo DRY D1 C é um produto inorgânico em pó, que não contém cloreto ou outros componentes prejudiciais, para as argamassas e os compósitos cimentícios.

DRY D1 C é um óxido de cálcio tratado termicamente de forma especial, que consegue compensar a natural retração de um composto a base de cimento, e gerar uma microexpansão inicial.

DRY D1 C tem sua ação de microexpansão principalmente durante a fase plástica e utilizado juntamente aos outros componentes do traço específico.

Contrariamente aos outros aditivos compensadores de retração, o DRY D1 C não forma etringita secundária, desenvolve uma expansão mais elevada e estável, conseguindo assim aumentar a durabilidade dos compostos em vários aspectos.

Dosagem

As dosagens variam de 0,5% a 1,5% sobre o peso total dos componentes e entre 3% e 7% acima da dosagem do cimento.

Embalagem

DRY D1 C é fornecido em sacos de 10 kg ou bags de 1000 kg.



Campos de Aplicação

O aditivo DRY D1 C é indicado para argamassas de revestimento interno e externo, argamassas estabilizadas, de reparo, de fundação, graute e outros tipos de argamassas com retração compensada.

Armazenamento

Validade: 12 meses, se mantido no palete com plástico filme, até ser utilizado. O palete deve ser armazenado em lugar fechado e seco, longe de água e umidade. Caso não seja totalmente utilizado, reembalar com plástico filme novamente.



Métodos

Foram avaliadas quatro composições de argamassas estabilizadas, variando o consumo de cimento e o consumo de aditivo compensador de retração (DRY D1 C, óxido de cálcio calcinado).

Tabela 1: Consumo de materiais (kg) por m³ de argamassa

Material	Descrição / tipo	210/0 (kg/m ³)	210/10 (kg/m ³)	200/10 (kg/m ³)	190/10 (kg/m ³)
Cimento	CP V ARI	210	210	200	190
Agregado	Areia fina de quartzo	1379	1379	1379	1379
Água	Abastecimento público	225	225	225	225
Aditivo	Incorporador de ar	0,252	0,252	0,252	0,252
Aditivo	Estabilizador de hidratação	1,680	1,680	1,680	1,680
Aditivo	Compensador de retração DRY D1 C	0	10	10	10
Microfibra	Celulose	0,500	0,500	0,500	0,500
Microfibra	Polipropileno 12 mm	0,300	0	0	0

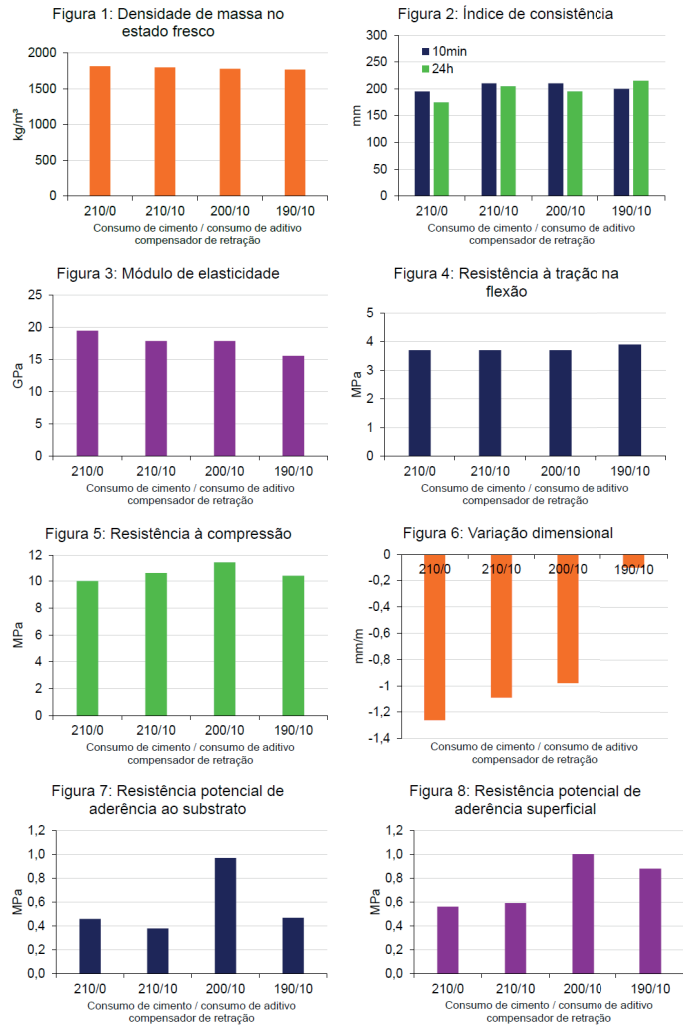
Tabela 2: Ensaio realizado

Ensaio	Referência
Densidade de massa no estado fresco	ABNT NBR 13278
Índice de consistência	ABNT NBR 13276
Varição dimensional	ABNT NBR 15261
Módulo de elasticidade	ABNT NBR 15630
Resistência à tração na flexão	ABNT NBR 13279
Resistência à compressão	ABNT NBR 13279
Resistência potencial de aderência à tração ao substrato	ABNT NBR 15258
Resistência potencial à tração superficial	ABNT NBR 15258

Conclusões

A redução no consumo de cimento e a inclusão do aditivo DRY D1 C promoveram argamassas com consistência mais plástica. O aditivo compensador de retração contribuiu para o controlar a variação dimensional das argamassas, mitigando a ocorrência de fissuras. Mesmo com menor consumo de cimento, as argamassas fabricadas com o DRY D1 C apresentaram resistência à flexão igual e resistência à compressão maior que as argamassas sem o aditivo, devido ao preenchimento dos poros da matriz. Por fim, com a redução dos defeitos na interface, as argamassas fabricadas com o aditivo compensador de retração apresentaram maiores valores de resistência de aderência.

Resultados



Chimica Edile do Brasil

Rodovia Engenheiro Fabiano Vivacqua, 2.469 à 2.477 - BR 482 - Bairro Monte Belo
CEP: 29.314-803 - Cachoeiro de Itapemirim - ES

www.chimicaedile.com.br

ceb@chimicaedile.com.br

(28) 99967-8102

(28) 2101-6879

