

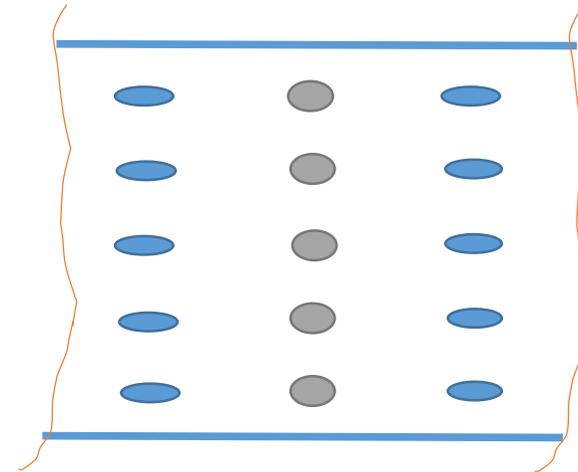
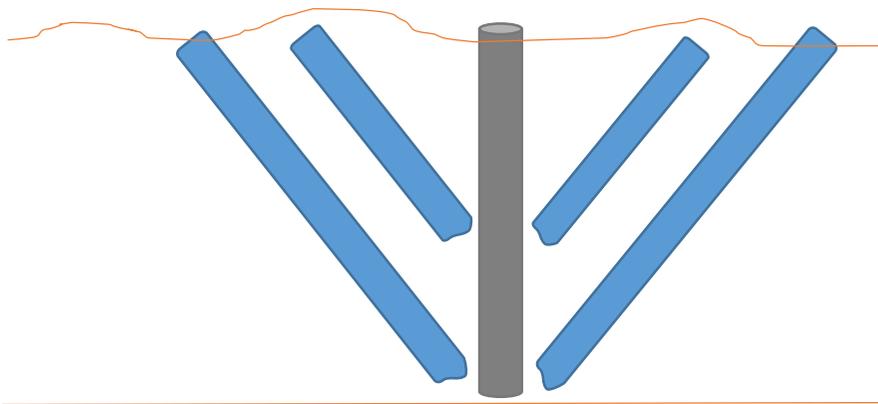
### Criações diferentes frentes livre

Importante :podemos preparar argamassas especifica para furos acima 40 mm feito com carreta perfuradora

É possível criar frentes livre com as seguintes malha de furacao :

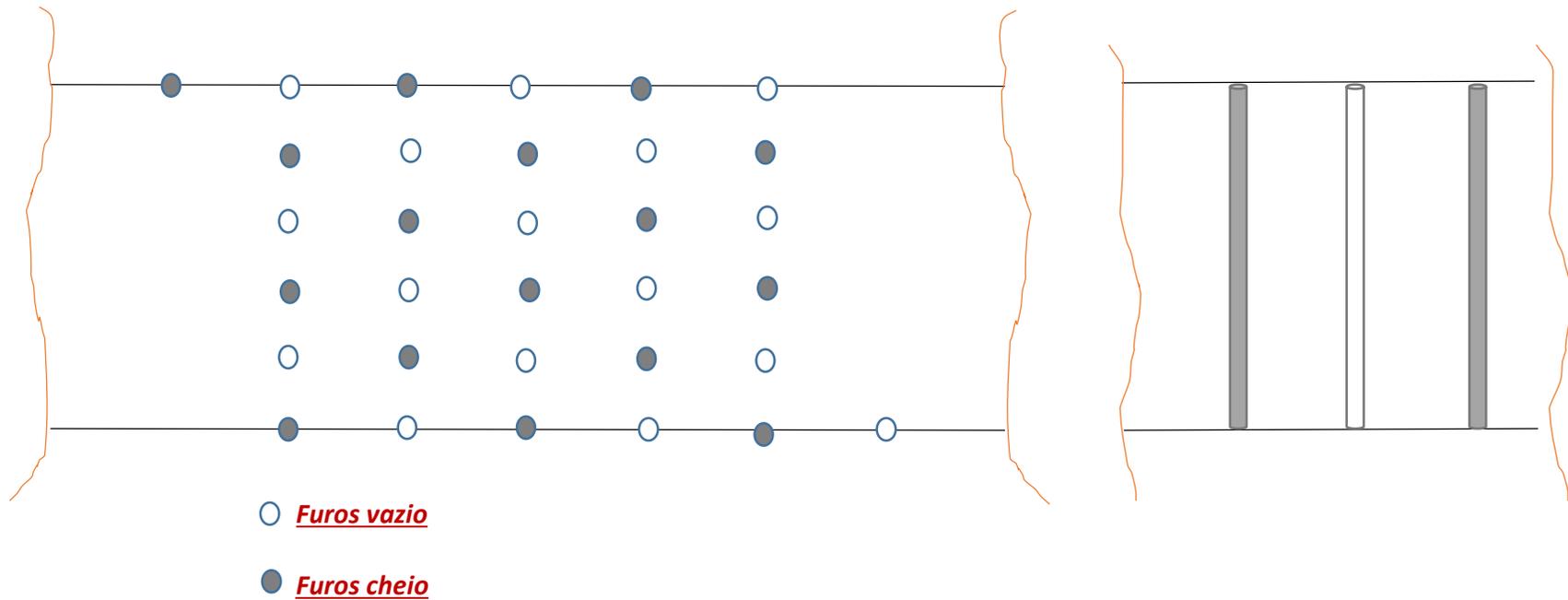
- 1) corte a " V"
- 2) crie uma frente livre de qualquer lugar.
- 3) criação de um poço central, com a predisposição de buraco de "diamante".
- 4) furos de ângulo diferente, para a criação de uma frente livre em uma forma rochosa a partir do nível zero.

#### 1) corte a " V"



Comprimento máximo de furos = 60 cm  
Ângulo do furos = mínimo de 45°  
Comprimento do furo = maior que 60 cm  
Ângulo do furos = maior de 45°  
furos de alivio vertical central vazio  
Diâmetro do furo = 34-38 mm  
Distância entre furos = 25 cm

Média de consumo argamassa expansiva = 20/22 KG/M<sup>3</sup>

2) criação de frente livre de qualquer lugar.

Comprimento do furos = limite mínimo profundidade 50/60cm, não tem limite máximo

Furos espalhado tipo Pe' de galina

Furos verticais:

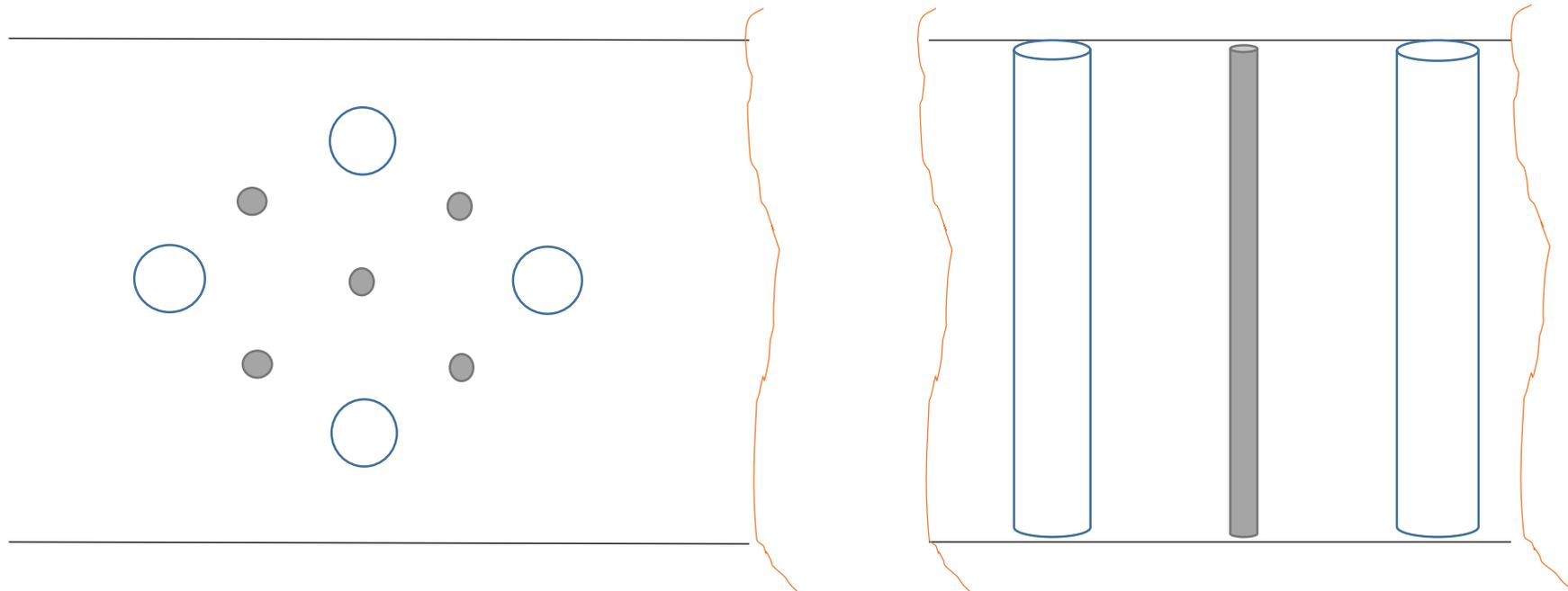
Diâmetro do furo = 34-38 mm

Distância entre furos = máximo 20/25 cm

Cada furo preenchido, deve se rodeado por furos vazios.

Média de consumo argamassa expansiva = 15/20 KG/M<sup>3</sup>

3) criação de um poço central, com furos em forma de "diamante".



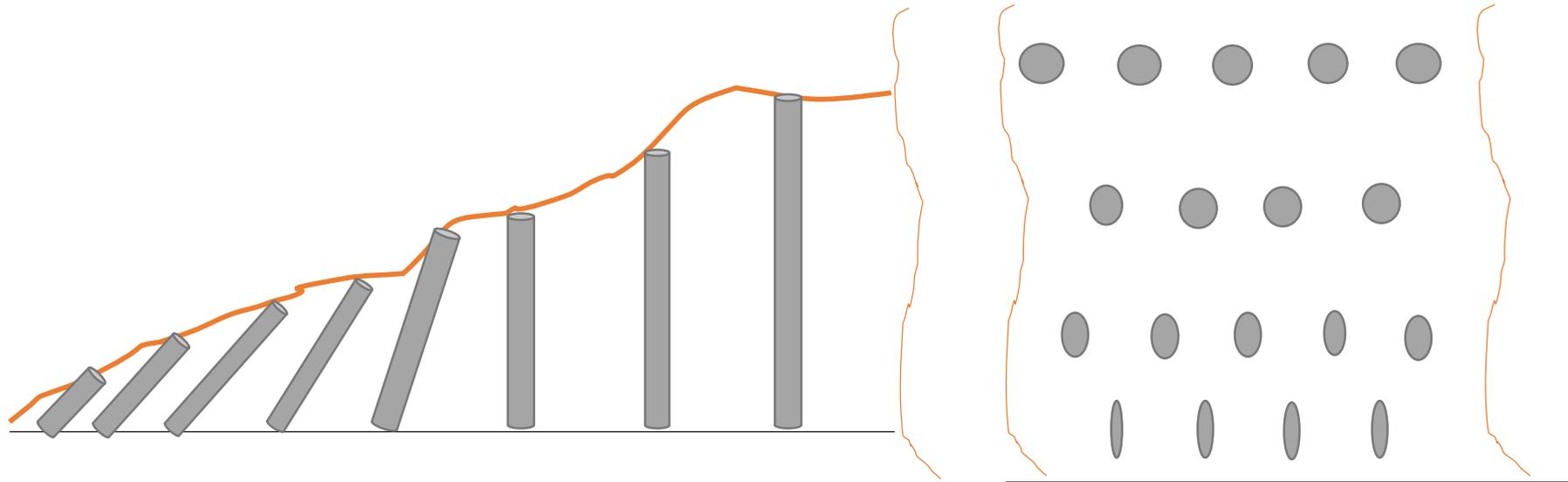
Criação de 4 grandes FUIROS de alivio , para deixar vazio , em forma de diamante com diâmetro = 75-100 mm ou mais.  
Comprimento máximo de furos = mínimo 1.2-1.6 m-max sem limite  
Distância entre furos = máximo de 50-60 cm

Criação de pequenos foros no meio e entrefuros grande  
Diâmetro destes furos = 38/40 mm

a malha de furacao neste caso pode ser feita com furos horizontais o verticais

Média de consumo argamassa expansiva = 10/15 KG/M<sup>3</sup>

4) furos de ângulo diferente, para a criação de uma frente livre em uma formação rochosa a partir do nível zero.



Comprimento mínimo de furos = 60 cm

Desenhando linhas com diâmetro do furo = 34-38 mm

Distância entre furos 20 cm = máximo

Distância entre as linhas = 30-50 cm

Ângulo dos foros: Comenco 70°

Fim Vertical

Média de consumo argamassa expansiva = 15/20 KG/M<sup>3</sup>